

**Pressemeldung – 2014-12-01**

### **HB Technologies erhält Anerkennung beim Innovationspreis BW 2014**

Im Rahmen der Verleihung des Innovationspreises des Landes Baden-Württemberg - Dr. Rudolf-Eberle-Preis 2014 - erhielt die HB Technologies AG am 01.12.2014 eine Anerkennung für den MultiPep Continuous Flow Peptide Synthesizer. Dieses Produkt, aus der Gerätefamilie der HB Technologies AG, wurde mit Hilfe der unternehmenseigenen Innovationsabteilung unter Führung von Dr. Steffen Hüttner entwickelt und im Nachgang in das Portfolio der 100%-Unternehmenstochter INATVIS Bioanalytical Instruments AG überführt. Beim Festakt im Ludwigsburger Residenzschloss überreichten Herr Ministerialdirektor Guido Rebstock und Herr Regierungspräsident Johannes Schmalzl die besondere Anerkennung und beglückwünschten die HB Technologies AG zu dieser innovativen Leistung.

"Wir sind stolz, dass wir für unsere Leistungen beim Innovationspreis des Landes Baden-Württemberg diese schöne Anerkennung bekommen. Da ist ein Zeichen, das wir mit diesem Verfahren auf dem richtigen Weg sind und auch zukünftig den Standort Baden-Württemberg innovativ vertreten können", so Dr. Steffen Hüttner stolz am Rande der Preisverleihung.

Im Folgenden eine kurze Beschreibung der innovativen Leistung:

Mit dem „MultiPep CF“ ist seit dem Jahre 2012 ein Synthesizer für Peptide im Industriemaßstab im Portfolio des Unternehmens. Diese Neuentwicklung bietet den Kunden der HB Technologies AG die Möglichkeit, die Qualität der Synthese in Echtzeit zu messen und die Ausbeute und Reinheit der Peptide zu steigern. Durch diese automatisierte und zielgerichtete Analyseform des Reaktionsverlaufs, wird neben der Geschwindigkeit der Synthese auch die Qualität der hergestellten Produkte deutlich verbessert. Darüber hinaus können mit der entwickelten Sensorik weitere Schritte im Rahmen der Peptidsynthese kontrolliert und optimiert werden. Damit wurde mit dem neu entwickelten Gerät ein wichtiger Beitrag für die moderne Peptidsynthese geleistet, welche heute unter anderem in der medizinischen Wirkstoffforschung unerlässlich ist. Zudem spart der Kunde Zeit und aufwändige Anreicherung der Produkte durch den effizienteren Prozess ein. Für die HB Technologies Gruppe wurde mit der neuen Technologie der Markt der industriell genutzten Peptid-Synthesegeräte geöffnet.

Für Fragen steht Ihnen Herr Zühlke gerne zur Verfügung.

#### **Kontakt:**

HB Technologies AG  
Joachim Zühlke  
Leiter Marketing & Kommunikation  
07071-9761-29